

4.3. Currículo modular do curso Técnico em Automação Industrial

MÓDULO I – BÁSICO (sem terminalidade)	Código	Aulas/Profs
Eletricidade I	EL1QG1	2T/1
Laboratório de Eletricidade I	LE1QG1	2P/2
Tecnologia dos Materiais	TMAQG1	2T/1
Mecânica Técnica	MCTQG1	2T/1
Geometria Aplicada	GEAQG1	2T/1
Instalações Elétricas	IELQG1	2P/2
Desenho Técnico	DETQG1	2P/2
Informática	INFQG1	2P/2
Organização, Saúde e Segurança	OSSQG1	4T/1
Total de 9 componentes curriculares/ 20 aulas semanais – 316,1 horas		
MÓDULO II – MANUTENÇÃO INDUSTRIAL	Código	Aulas/Prof
Eletricidade II	EL2QG2	2T/1
Laboratório de Eletricidade II	LE2QG2	2P/2
Máquinas Elétricas	MELQG2	2T/1
Eletrônica Digital	ELDQG2	2T/1
Resistência dos Materiais	RESQG2	2T/1
Ensaio Mecânicos	ENSQG2	2T/1
Tecnologia de Usinagem	TUSQG2	2T/1
Laboratório de Usinagem	LUSQG2	4P/3
Sistemas de Manutenção	SMNQG2	2T/1
Total de 9 componentes curriculares/ 20 aulas semanais – 316,1 horas		
MÓDULO III – ELETROMECAÂNICA	Código	Aulas/Prof
Mecânica dos Fluidos	MFLQG3	2T/1
Programação	PROQG3	4P/2
Laboratório de Automação I	LA1QG3	4P/2
Desenho Assistido por Computador	DNCQG3	2P/2
Eletrônica	ELNQG3	2T/1
Laboratório de Eletrônica	LELQG3	2P/2
Elementos de Máquina	ELMQG3	2T/1
Empreendedorismo	EMDQG3	2T/1
Total de 8 componentes curriculares/ 20 aulas semanais – 316,1 horas		
MÓDULO IV – AUTOMAÇÃO	Código	Aulas/Prof
Laboratório de Automação II	LA2QG4	4P/2
Controlador Lógico Programável	CLPQG4	2T/1
Microcontroladores	MMRQG4	4T/1
Instrumentação Industrial	ITIQG4	2T/1
Controle de Processos	COPQG4	2T/1
Gestão da Qualidade	GEQQG4	2T/1
Projeto Integrado	PJIQG4	4P/2
Total de 7 componentes curriculares/ 20 aulas semanais – 316,1 horas		
Aulas de 50 minutos		